

坚持一体化经营 助推高质量发展

——河北云山化工集团有限公司发展纪实



河北云山化工集团有限公司党委组织广大党员干部开展“忆初心、明职责、当先锋”主题党日活动。



河北云山化工集团有限公司组织党员赴西柏坡参观学习,传承红色基因,赓续红色血脉。



河北云山化工集团有限公司举行“2021年员工子女考取大学奖励座谈会”。集团公司党委副书记、工会主席等领导向莘莘学子及员工、家长表示热烈祝贺和深切关爱。据了解,该公司秉承“以人为本”的思想理念,时刻关注员工生产生活和职工子女教育,自2015年以来已有44名优秀员工子女受到奖励。



河北云山化工集团有限公司是一家集民用爆破器材产品的研发、生产、销售、爆破服务为一体的综合性民爆企业,主要生产和经营民用爆破器材、包装材料等产品及爆破服务业务,曾荣获“全国模范劳动关系和谐企业”“省高新技术企业”“省“两化”融合示范企业”“邢台市纳税百强企业”等称号,连年被省工信厅评为“安全生产目标管理先进单位”。经省委组织部、省科技厅批准,在汪旭光院士的指导下,成立河北省首家民爆院士工作站和博士后工作站。

该公司坚持立足新发展阶段,贯彻新发展理念,不忘初心、奋力拼搏,以改革创新为主线,以安全发展为主题,促进了企业安全发展、高质量发展。

1 优化产业结构,搞好转型升级,实施一体化经营

根据工信部《关于推进民爆行业高质量发展的意见》的要求,该公司积极与科研院校合作,坚持不断对民爆产品生产工艺进行改造,使乳化炸药生产线操作人员控制在5人以下,膨化炸药生产线全线操作人员控制在9人以下,进一步减少危险岗位操作人员,提升本质安全水平。今后,该公司还将按照《民爆行业“十四五”发展规划》要求,依靠“互联网+”和“大数据”,对乳化炸药、膨化炸药生产工艺技术及装备进行研制,建立智能网络监管平台,逐步实现民爆生产线智能化、无人化。

随着我国经济由高速增长阶段转向高质量发展阶段,民爆行业发展进入新时代。为进一步优化产业结构,实施转型升级,该公司新上“二氧化碳致裂器及配套装备”项目。该项目具有安全环保、威力可控等特点,广泛应用于高瓦斯井下的煤层开采,复杂环境下的露天开采,地质勘探、管道清堵、隧道开挖、边坡治理等多个领域,其主要原材料二氧化碳是将已存在的各种工业副产气源,回收二次利用,从源头减少新增二氧化碳气体排放量,提高工业端的能源使用效率,为实现碳达峰、碳中和目标作出贡献。

通过刻苦攻关,该公司自行研制具有自主知识产权的电动充装机、数码芯片激发管,使二氧化碳致裂器实现了逐管毫秒延时起爆功能,进一步提升了爆破效果,扩大了爆破规模,并申报国家发明专利、实用新型专利10余项,通过了国家工信部组织的科技成果鉴定。

2021年9月29日,成远矿业工程科技研究院院长杨旭升一行到该公司对二氧化碳致裂器项目进行考察调研,对该公司研制的二氧化碳致裂器及配套装备项目取得的成绩给予肯定,并详细了解了新产品的产业优势,分析探讨了二氧化碳在森林灭火、海洋破冰等领域的发展

前景。

该公司在全力做好生产经营工作的同时,先后成立了销售公司和爆破公司,积极实施一体化经营。爆破公司成立以来,爆破业务迅猛发展,在邢台全域内、保定、张家口等地设立分公司,积极承揽邢和铁路、太行高速、西气东输等国家重点工程。爆破公司在具有一级爆破作业资质的基础上,采用兼并重组的方式与河北必拓工程有限公司合作,打造具有矿山工程施工总承包二级资质的矿山工程爆破公司,目前正在打造具有一级资质的矿山工程爆破公司。

今后,该公司将进一步优化爆破结构,推进一体化爆破服务模式,努力打造以爆破技术为核心的“产、销、爆及矿山总承包一体化”经营新模式,进一步拓展爆破行业发展空间。

该公司进一步推进行业整合重组,年初,经与沙河市顺安民爆公司协商,签订《整合重组协议》,注册成立“邢台启安民爆物品销售有限公司”,在沙河市矿山企业开展一体化爆破服务业务,为企业今后发展奠定良好基础。

随着“一带一路”建设推进,该公司柬埔寨民爆器材厂得到快速发展,通过不断对生产工艺进行改造,生产能力大幅度提升。目前,该公司正积极开拓东南亚及非洲等地民爆产品市场及相关爆破业务。

2 深化专项整治行动,推进“双控”机制建设,提升安全管理水平

按照《河北省安全生产专项整治三年行动总体方案》和《民爆行业“十四五”发展规划》的要求,该公司扎扎实实抓好“双控”机制建设,创新风险分级管控和隐患排查治理体系,建立健全公司、车间、班组、岗位自查四级安全检查和隐患排查工作机制,形成多层次、立体化隐患排查治理网络,建立以安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制为重点的安全预防控制体系。

“安全生产专项整治三年行动”实施一年多来,该公司按照《民爆企业安全生产风险辨识表》和《生产企业风险管控清单》两本台账,坚持认真对公司安全风险和问题隐患进行排查和评估,定期组织人员全方位、全过程辨识生产工艺、设备设施、作业环境、人员行为和管理体系等方面存在的安全风险,做到系统、全面、无遗漏。在“双控”机制建设过程中,该公司共排查出重大风险7处、较大风险4处。该公司通过开展“双控”机制建设,对工艺设备进行改造,目前,较大风险减少为3处。

该公司在民爆车间开展了“人人讲‘双控’”竞赛活动,生产一线128名员工根据自己所在岗位,辨识风险,排查隐患,对竞赛结果进行评选。通过开展“人人讲‘双控’”活动,切实使“双控”机制建设入脑、入心,渗透到每一位员工的血液中。今后,公司将按照民爆行业“十四五”发展规划要求,实施“互联网+”和“大数据”战略,提高生产线本质安全水平。

3 深化安全生产标准化建设,实施数字化安全管理

按照工信部《关于推进民爆行业高质量发展的意见》和《河北省安全生产专项整治三年行动总体方案》的要求,该公司建立健全安全生产标准化管理体系,在夯实安全生产管理工作的基础上,不断持续改进和自我完善,使建章立制、安全培训、现场标识、隐患排查、风险管控等各项工作程序化、精细化,实现了安全生产现场管理、操作行为、设备设施和作业环境规范化。在省工信厅组织专家进行的历次考评中,该公司均被评定为安全生产标准化一级企业。

按照工信部《关于推进民爆行业高质量发展的意见》要求,该公司积极推进信息化建设,利用ERP管理系统平台,将信息化大数据系统应用于安全生产管理中,实现安全生产过程中的数字化管理,提升了企业安全管理水平;建立设备维护预警机制,对于设备上易损及关键零部件,将出厂时标注的使用寿命及日常维护、保养过程中发现零部件磨损程度等数据,输入系统;通过大数据分析,确定零部件的使用周期,生成零部件更换计划,确保零部件在损坏之前及时更换,大幅度提升了设备安全管理精细化程度;对生产环境中的报警记录、设备运行故障等进行分类识别,提供防范措施,减少安全隐患,降低设备故障率。

该公司坚持实时对工房内生产人员的操作行为进行视频采集,发现生产人员不规范操作,运用数据统计分析,改进人员操作流程,建立规范化、标准化、程序化操作系统,消除人的不安全状态。通过“安全预警,事前预防、事中控制、规范操作,持续改进”全程信息化管理,确保生产的安全运行。

ERP信息化及大数据管理系统,不仅提升了企业安全管理水平,而且有效降低了生产成本。实时对采购、库存、生产制造等进行数据分析,降低原材料和产成品库存,减少资金占用,加快资金周转,提高企业运行效率。

4 推动科技创新,推进智能制造,提升本质安全水平

该公司按照“民爆行业安全管理水平提升三年专项行动计划”和“民爆行业智能制造暨少人无人化现场推广会”的要求,积极推进智能制造。依托企业省级研发中心、院士工作站、博士后工作站,与清华大学、南京理工大学、中国矿业大学等院校进行合作,实施机器人及智能装备的研发,对生产工艺进行数字化、智能化改造,在工业炸药生产线制药、装药、包药、装卸等危险岗位实现少人、无人化操作,提升智能化水平。

积极实施“工业互联网+”“5G”战略,与石家庄成功机电有限公司共同搞好“双控”与“标准化”平台建设,实现民爆生产线数字化转型,依据大数据平台,杜绝物的不安全状态、人的不安全行为,提升本质安全水平。

该公司立足新发展阶段,贯彻新发展理念,按照民爆行业“十四五”发展规划要求,加快企业整合重组,不断优化产业结构,实施转型升级,进一步深化“双控”机制建设,创新风险分级管控和隐患排查治理体系,加强安全生产标准化建设,推进智能制造,不断提升核心竞争力和安全管理水平,促进企业高质量发展。